I Datenblatt I
I Kondensations-Luftentfeuchter I

AD 432 F

Anwendung & Funktion

Funktionsweise	Kondensationsprinzip (Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)
Einsatzbereich	Wasserschadentrocknung, Bautrocknung, Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, usw.
Eignung	beheizte Räume bis 250 m³ ** unbeheizte Räume bis 100 m³ **

Ausführung

Stahlblech, kunststoffbeschichtet in Edelstahl-Optik

Bodenaufstellung. Fahrbar.

Überrollbügel für komfortablen Transport

Blue-Dry®-Technologie für den besonders energiesparenden Betrieb - auch bei niedrigen Feuchten und Temperaturen

Vollhermetischer Rollkolbenkompressor

2-stufiger energieeffizienter EC-Axialventilator für Schnelltrocknung und leise Trocknung

Wartungsfreundlicher Kältekreislauf mit Serviceanschluss

Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen

Bedarfsgesteuerte Heißgas-Abtauung

Leicht zu bedienende Steuerung:
- Anzeige: Betriebsstunden
- Ein-/Aus-Schalter
- Hygrostat mit Drehknopf
- Dauerlaufbetrieb

Technische Daten

Entfeuchtungs-leistung / Leistungsauf-nahme *	30°C / 80% r.F =	25.2 l/d / 563 W
	27°C / 60% r.F. =	16.8 l/d / 493 W
	20°C / 60% r.F. =	12.1 l/d / 419 W
	10°C / 70% r.F. =	4.5 l/d / 352 W
Umluftmenge	250 m³/h	
Arbeitsbereich	+5°C bis +32°C 40%r.F. bis 95% r.F.	
Geräuschpegel	52 dB(A)	
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	
Anschlusskabel	4,5 m. mit Netzstecker	
Schutzart	IPX4	
Kältemittel	R134a	
Kondensat-ablauf	Wasserauffangbehälter (8,0 l.) einfach zu entnehmen, zu tragen und zu entleeren. Geräteabschaltung bei Eimervollstand.	
	Stutzen f. Ablaufschlauch 12 x 2 mm	
Abmessungen	Höhe / Breite / Tiefe 680 / 490 / 450 mm	
Gewicht	27 kg	
Optional liefer-bares Zubehör	Kondensat-Ablaufschlauch 12 x 2 mm Pumpen-Kit	

* In Anlehnung an DIN EN810
** Praxiswerte für Lagerräume / Erfahrungswerte
Stand: Januar 2019 - Änderungen vorbehalten

Version: 2019-01-01