



# AIRCENTER

ENTFEUCHTUNGS- & KLIMATECHNIK

## I Datenblatt I I AERCUBE-HEPA-Filtersystem I

### HF 2

#### Anwendung & Funktion

<b>Funktionsweise</b>	HEPA-Filter zur Luftreinigung während der Hohlraum- und Dämmschichttrocknung
<b>Einsatzbereich</b>	Vakuumtrocknung, Dämmschicht-Trocknung im Vakuumverfahren.
<b>Eignung</b>	Optimal in Verbindung mit AERCUBE-Geräten zur Dämmschicht- und Hohlraumtrocknung



#### Ausführung

Extrem robustes, schlagfestes und UV-beständiges Kunststoffgehäuse.  
Unempfindliche und pflegeleichte Oberfläche.

5 Jahre Garantie auf alle PE-Gehäuseteile

Service- und wartungsfreundlich durch Schnellspanverschlüsse

Gekapselte Bedieneinheit

Hohe Standfestigkeit - auch im laufenden Betrieb.  
Viele Griff- und Tragmöglichkeiten.

Mit allen Produkten der AERCUBE-Serie stand- und betriebssicher stapel- und kombinierbar.  
Fixpunkte für AERCUBE-Zurrsystem.

Saug- und druckseitig je zwei Aluminium-Stützen für Schlauch Ø 50 mm.  
Zwei Schraubdeckel zum Verschliessen im Lieferumfang enthalten.

#### Technische Daten

	je 1 Stück im Lieferumfang enthalten:
<b>eingesetzte Luftfilter</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vorfilter G4</li><li>• HEPA-Filter H13 gem. EN1822 (Abscheidegrad MPPS &gt; 99,95%)</li></ul>
<b>Luftdurchsatz</b>	bis zu 270 m <sup>3</sup> /h
<b>Abmessungen</b> (18 St / Euro-Palette)	Höhe / Breite / Tiefe 260 / 390 / 490 mm
<b>Gewicht</b>	6 kg
<b>Steuerung / Bedienung</b>	LED-Anzeige für Filterwechsel Taste "Batterie-Check"